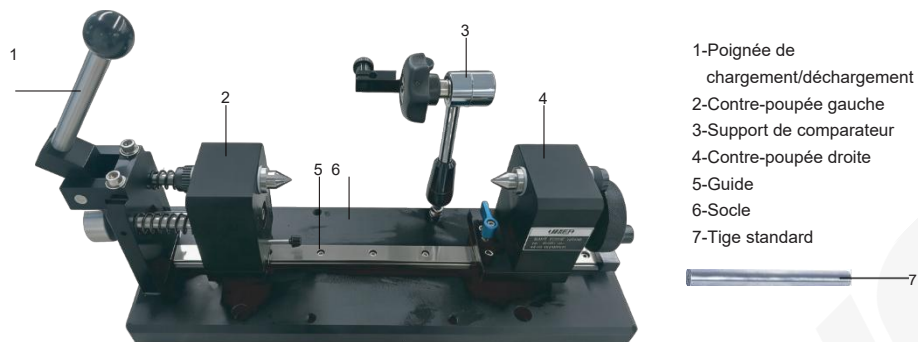




INSTRUCTIONS D'UTILISATION

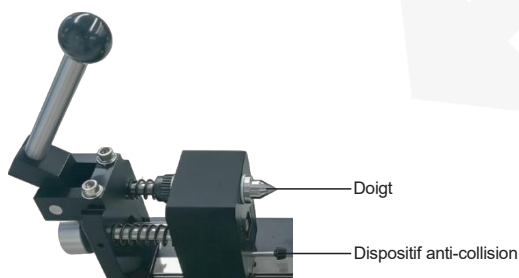
Centre d'établi

Code	Hauteur du centre	Distance entre deux centres	Précision de concentricité
4739-151	70 mm	150 mm	2 μ m



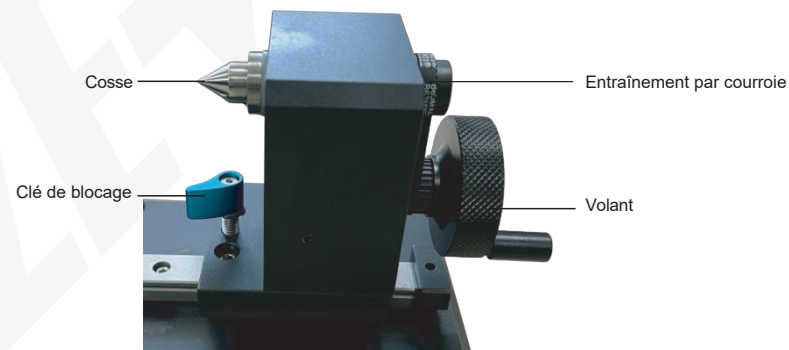
1. Le centre d'établi sert principalement à mesurer le faux-rond des pièces cylindriques. Positionnement rapide, adapté à la mesure en série

2. Description de chaque pièce : Contre-poupée gauche : la contre-poupée gauche peut être déplacée vers la gauche le long du guide en appuyant sur la poignée de chargement/déchargement, puis relâchée pour revenir à sa position initiale. Un dispositif anti-collision est situé au bas de la contre-poupée pour empêcher toute poussée violente et tout choc contre le canon.

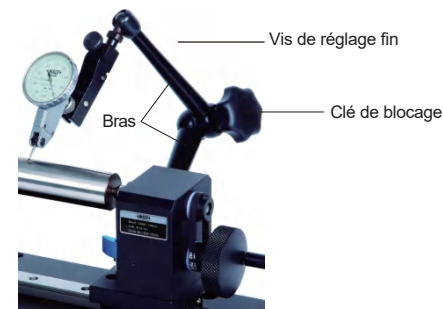


Contre-poupée droite : la contre-poupée droite peut être déplacée le long du guide, puis bloquée à l'aide de la clé de blocage rotative.

Volant : faire tourner la pièce à usiner en tournant le volant.



Support de comparateur : Serrez le comparateur pour le fixer. Fixez le comparateur à l'aide de la rainure en queue d'aronde ou du trou de la tige ; le sens du réglage fin est opposé à la direction de la force exercée sur le point de mesure, ce qui évite d'influencer le résultat. Desserrez la clé de blocage pour permettre au bras et au dispositif de blocage de se déplacer librement, puis resserrez-la une fois la position réglée.



MN-4739-FR

V1

3. Utilisation :

---Tenir la sonde comme indiqué ci-dessous.

Attention : pour éviter toute erreur de mesure due à l'élasticité du réglage fin, l'aiguille du levier et la vis de réglage fin doivent être situées du côté opposé (fig. 1) ;

Lors de l'utilisation, réglez la vis de réglage fin de manière à ce que le composant 1 se trouve entre le haut et le milieu du filetage ; pour augmenter l'élasticité de la tête, ne laissez pas le composant 1 se trouver au bas du filetage (fig. 2).

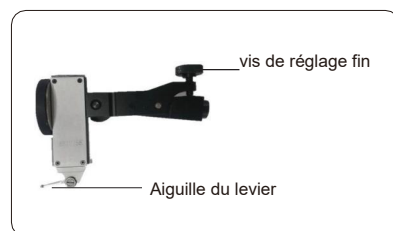


fig.1

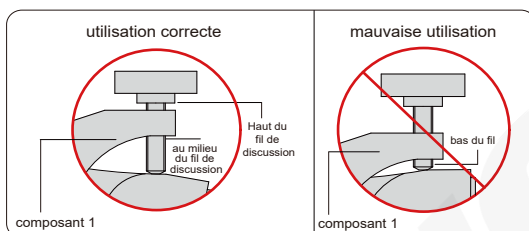


fig.2

4. Mesure :

---Il est nécessaire de nettoyer les faces du guide, de la douille et de la pièce avant la mesure

---En fonction de la taille de la pièce, déplacez la poupée mobile droite dans la position appropriée et fixez-la

---Appuyez sur la poignée de chargement/déchargement pour installer la pièce et relâchez-la

---Installez le comparateur, réglez-le à la position appropriée, tournez la molette pour effectuer la mesure, puis lisez le résultat sur le comparateur

---Tournez la roue motrice pour déplacer le support de l'indicateur afin de mesurer la rectitude, puis lisez le résultat lorsque l'aiguille est stable

5. Remarque :

---Veillez à contrôler la force appliquée sur la clé afin de ne pas endommager le dispositif de verrouillage interne

---Au moment où vous commencez à tourner le volant, l'aiguille de l'indicateur fait un bond. Relevez la valeur une fois que l'aiguille s'est stabilisée

---Retirez les pièces avec précaution et ne les laissez pas tomber sur le guide afin d'éviter tout dommage.

---Évitez de laisser le produit à l'air libre dans un environnement humide pour prévenir la rouille ; huilez-le après utilisation

6. Accessoire en option : comparateur à cadran (réf. : **2880-02, 2880-02R**)